



MINISTERIO DEL INTERIOR  
GOBERNACION PROVINCIAL DE PETORCA

**AUTORIZA CONTRATACIÓN VÍA TRATO DIRECTO POR  
CONTRATACIÓN INFERIOR A 10 UTM Y ORDENA EMITIR ORDEN DE  
COMPRA.**

**RESOLUCION EXENTA N° 23.-/**

**La Ligua, 05 DE ENERO DE 2012**

**VISTOS:**

**1°.-** Art. 116 y 117 de la Constitución Política de la República. **2°.-** Las facultades conferidas en el Art. 4° letra i) y j) de la Ley N° 19.175 sobre Gobierno y Administración Regional **3°.-** Lo dispuesto en la ley N°19.886 de 2003 de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios, en su artículo 8 letra h) y especialmente lo dispuesto en el número 8 del artículo 10 del Decreto N° 250, que aprueba Reglamento de la Ley N° 19.886. **4°.-** La Resolución Exenta N° 4/95 de fecha 01 de Febrero de 2011, que aprueba recursos para el 2011. **5°.-** Decreto Presidencial N° 456 de fecha 20 de Junio de 2011, que me designa Gobernador Provincial.

**CONSIDERANDO:**

**1°** Que, esta Gobernación requiere difusión mediante Afiches de Seguridad Pública "Verano Seguro 2012".

**2°** Que, existe el presupuesto para financiar este tipo de gastos.

**3°** Que, la contratación requerida es inferior a 10 Unidades Tributarias Mensuales.

**4°** Que, se analizaron 3 cotizaciones del producto en conformidad al artículo 8 inciso final de la ley N°19.886 de 2003 de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios y artículo 51 del Decreto N° 250, que aprueba Reglamento de la Ley N° 19.886, las cuales son: 1) Nancy Hurtado Ossandón Impresos Libra por \$180.672.- + IVA 2) Imprenta Portales por \$208.000+ IVA y 3) Fermín Pasten Pasten por \$198.000.- + IVA.

**RESUELVO:**

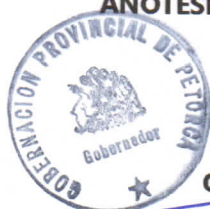
**1° AUTORIZASE** la compra vía trato directo a doña Nancy Hurtado Ossandón de Impresos Libra, RUT N° 5.913.590-2, domiciliada en Juana Ross N° 35, Comuna de Valparaíso, por un monto de \$180.672.- (Ciento ochenta mil seiscientos setenta y dos) + IVA, a objeto de imprimir 300 Afiches de Verano Seguro 2012.

**2° EMÍTASE** Orden de Compra respectiva por la suma de \$180.672.- + IVA.

**3° IMPUTESE** el gasto al presupuesto de Estrategia de Difusión Plan Chile Seguro, Año 2011.

**4° CUMPLASE** lo dispuesto en el artículo 50° del Decreto n° 250 que aprueba Reglamento de la Ley N° 19.886, en orden a publicar la presente Resolución en el Sistema de Información de Compras y Contratación Pública.

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE.**



**ANDRES LEIVA VALENCIA**  
**GOBERNADOR PROVINCIAL PETORCA**

**DISTRIBUCIÓN**

- 1.- Archivo Finanzas.
- 2.- Archivo Gob. Prov. Petorca Adquisiciones.

GOBERNACION PROVINCIAL